



真空压铸系统专业制造商

达屹真空压铸股份公司

www.die-eg.com

【总公司】

〒386-2202

長野県上田市真田町本原 775-11

TEL : 0268-72-8150

FAX : 0268-72-8151

【富山分公司】

〒939-8216

富山県富山市黒瀬北町二丁目 13 番地 1 イムズビル 2F

TEL : 076-420-9531

FAX : 076-420-9532

【上海达屹真空设备贸易有限公司】

〒200002

上海市黄浦区人民路 885 号

淮海中华大厦 519 室

TEL : +86-21-6320-3896

FAX : +86-21-6320-3957

【泰国达屹股份公司】

168/61 Baan Chayada@Work, Buanakarin Rd,

Tambon Bang Kaeo, Amphoe Bang Phli ,

Chang Wat Samut Prakan 10540

TEL : +66 (0) 84-916-7342



真空压铸系统专业制造商

达屹真空压铸股份公司

For your satisfied smile

为了您满意的笑容...

本公司致力于作为工业产业基础的压铸行业，
通过进行真空压铸系统
的研究开发以及制造销售贡献于循环型社会。

经营理念

本公司本着为社会所喜爱，贡献于社会为目标，积极应对社会需求，
提供品质性能卓越的优质产品。

经营方针

以成为社会所爱戴的企业为目标
以提供造福社会的产品为宗旨
珍视业务合作伙伴。

真空阀

产品型号丰富，可对应合模力从50吨至2250吨的压铸机。

真空波浪排气板

使用2个真空波浪排气板的情况下，可对应合模力从125吨至500吨的压铸机。

真空装置

本公司真空装置同真空阀或真空波浪排气板的配套使用可增进真空吸引功能发挥。



System for Vacuum die cast

本公司真空系统可有效降低断热压缩中形成的不良气体，
提高产品的外观及内部品质。

真空系统由真空阀或波浪排气板，真空装置及真空方案构成。

可广泛应用于铝，镁，锌等冷室压铸及热室压铸工艺。

发展历程

- 2000年07月 森川巖先生设立达屹有限公司，开始销售真空压铸用真空阀
- 2002年01月 开始销售真空压铸用真空装置
- 2002年11月 上田销售技术开发中心成立
- 2005年09月 更名为达屹真空股份公司
- 2005年12月 3年计划开始
致力于研究开发高品质铝合金压铸生产用真空压铸系统
导入2500吨冷室压铸机并探讨新型冷却方案，
新型射出机构以及新型真空压铸方案
- 2007年09月 取得ISO9001・ISO14001认证
- 2008年04月 开始研究开发模具冷却系统
- 2010年01月 成立上海事务所
- 2012年04月 波浪排气板销售开始
- 2014年10月 賈婧 女士就任公司董事长职位
- 2016年07月 成立泰国事务所
- 2016年10月 产品用户 290家、海外输出国 13国
主要输出国:中国、韩国、越南、菲律宾、泰国、马来西亚、印度尼西亚、
印度、西班牙、美国、墨西哥、巴西、澳大利亚
- 2018年06月 总公司从富山市整合到长野县上田市

达屹全球



【总公司】
〒386-2202
長野県上田市真田町本原 775-11
TEL : 0268-72-8150
FAX : 0268-72-8151



【富山分公司】
〒939-8216
富山県富山市黒瀬北町二丁目 13 番地 1
イムズビル 2F
TEL : 076-420-9531
FAX : 076-420-9532

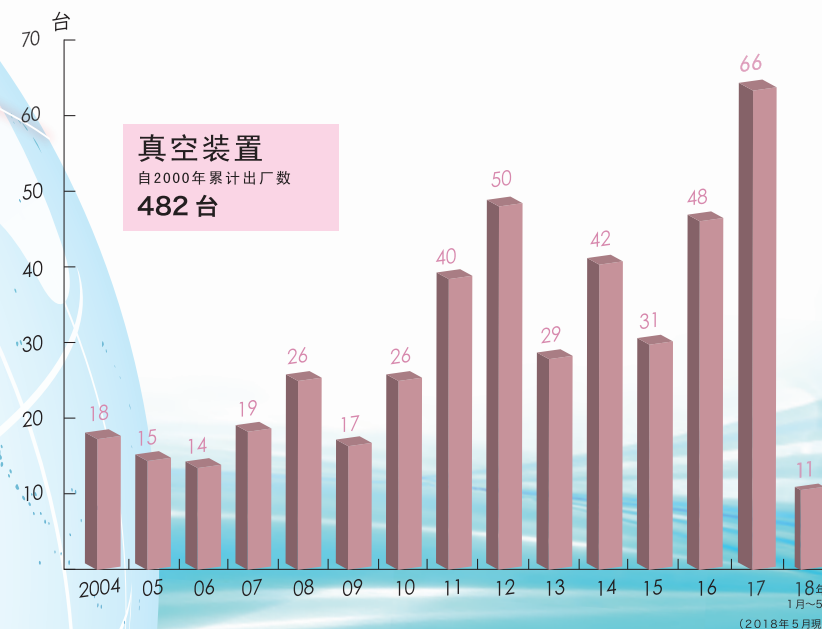
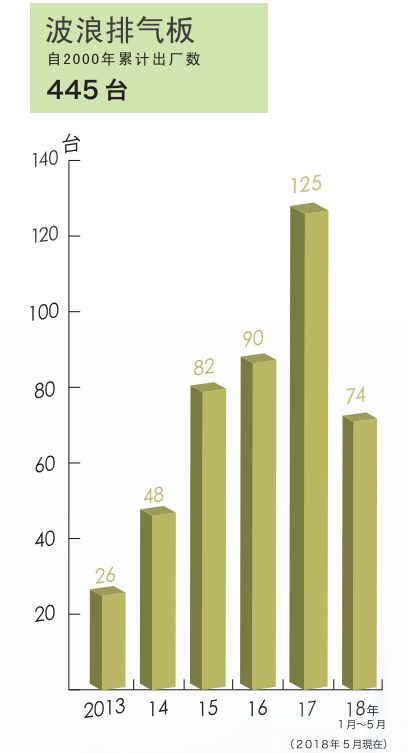
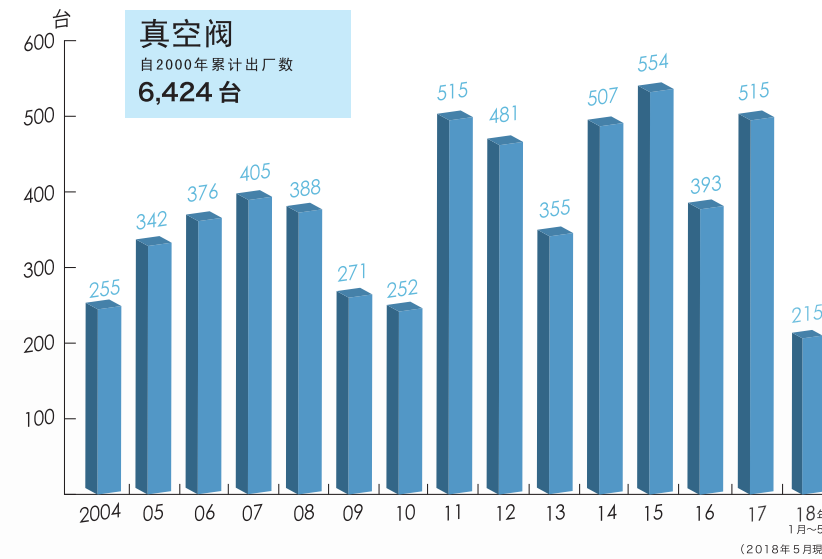


【上海达屹真空设备贸易有限公司】
〒200002
上海市黄浦区人民路 885 号
淮海中华大厦 519 室
TEL : +86-21-6320-3896
FAX : +86-21-6320-3957



【泰国达屹股份公司】
168/61 Baan Chayada@Work, Buanakarin Rd,
Tambon Bang Kaeo, Amphoe Bang Phli ,
Chang Wat Samut Prakan 10540
TEL : +66 (0) 84-916-7342

销售实绩



真空压铸用真空阀

ZM

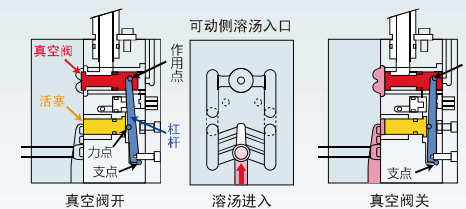
ZM012 ZM038 ZM079 ZM154
ZM020 ZM056 ZM113 ZM201

ZM系列真空阀，因动作速度快而为广大产品用户所喜爱。

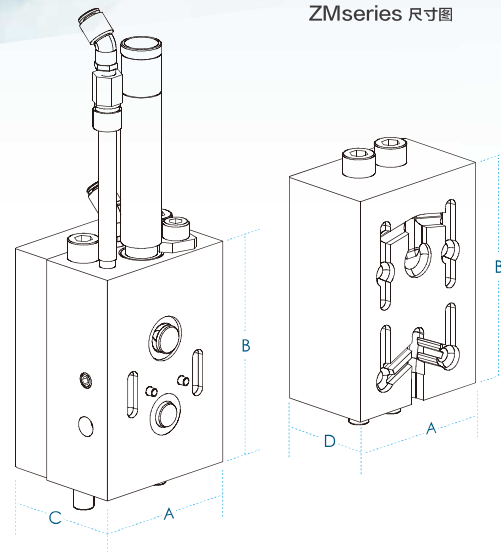


动作速度快

- 阀门关闭原理为，金属溶汤冲击与杠杆连接的活塞部，杠杆受力后向后按压真空阀以达到关闭目的。此一系列动作均可在短时间内完成。



ZMseries 尺寸图



产品型号丰富

- ZM系列备有丰富型号，可对应合模力50吨至2250吨的压铸机械。

方便维护

- 无须拆卸金属模具即可安装真空阀，机械结构设置，均集中于真空阀固定侧，方便维护。主要消耗品如活塞部及阀门部均备有管套，如运行不畅可随时更换。

价格低廉

- 同等性能质量，本公司产品价格低于市价1/2~1/3左右。

真空阀设定表

Model	外形尺寸				适用冲头直径 (mm)	适用压铸机械 (ton)
	A	B	C	D		
ZM012	35	62	37.3	16	~Φ50	~100
ZM020	40	67.5	47.5	20	Φ50~Φ60	~150
ZM038	60	92.5	60	40	Φ60~Φ70	~350
ZM056	80	115	65	50	Φ70~Φ80	~500
ZM079	90	120	70	50	Φ80~Φ100	~650
ZM113	100	145	75	50	Φ100~Φ120	~800
ZM154	105	162.5	80	50	Φ120~Φ140	~1250
ZM201	105	180	90	50	Φ140~Φ160	~2250

真空压铸用波浪排气板

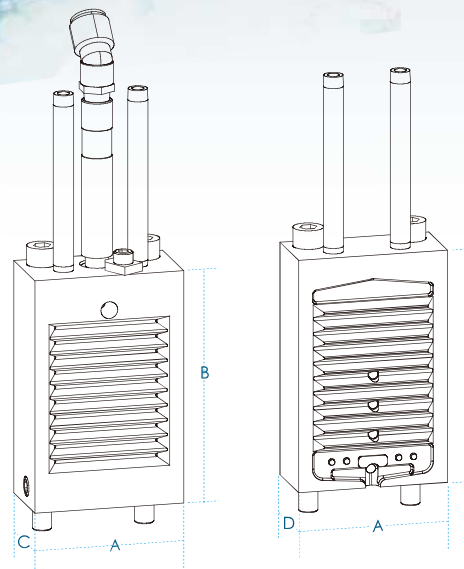
CVV

- CVV60-C CVV60-D
- CVV80-C CVV80-D
- CVV100-C CVV100-D
- CVV120-C CVV120-D

CVV系列波浪排气板系本公司基于真空阀真空压铸系统基础上开发研制成功的真空压铸最优配套产品。



CVVseries尺寸图



真空专用特别设计

- 排气沟的形状以及波峰间距设计均以适用真空压铸为前提进行设计。

方便维护

- 无须拆卸金属模具即可安装, 拆卸波浪排气板。
- 如脱模剂喷涂适当、无须频繁定期维护。

型号丰富

- CVV系列波浪排气板种类丰富, 可对应125t~500t压铸机。
- C系列配载有冷却系统。
- D系列无冷却系统但外观更加轻薄紧凑。

波浪排气板设定表

Model	外形尺寸				适用冲头直径 (mm)		适用压铸机械 (ton)		
	A	B	C	D	1个适用	2个适用	1个适用	2个适用	
C series	CVV60-C	60	125	42.5	37.5	Φ50	Φ70	~125	~250
	CVV80-C	80	125	42.5	37.5	Φ55	Φ80	~125	~250
	CVV100-C	100	125	42.5	37.5	Φ65	Φ90	~250	~350
	CVV120-C	120	125	42.5	37.5	Φ70	Φ100	~250	~500
D series	CVV60-D	60	125	35	30	Φ50	Φ70	~125	~250
	CVV80-D	80	125	35	30	Φ55	Φ80	~125	~250
	CVV100-D	100	125	35	30	Φ65	Φ90	~250	~350
	CVV120-D	120	125	35	30	Φ70	Φ100	~250	~500

标准附属品

固定侧排气块×1个·可动侧排气块×1个·真空吸引用软管×1套(导管连接)
 冷却回路用软管×4套(仅限C系列产品)·固定用螺丝×4枚
 注: 真空吸引软管为Φ12, 连接为简易连接。

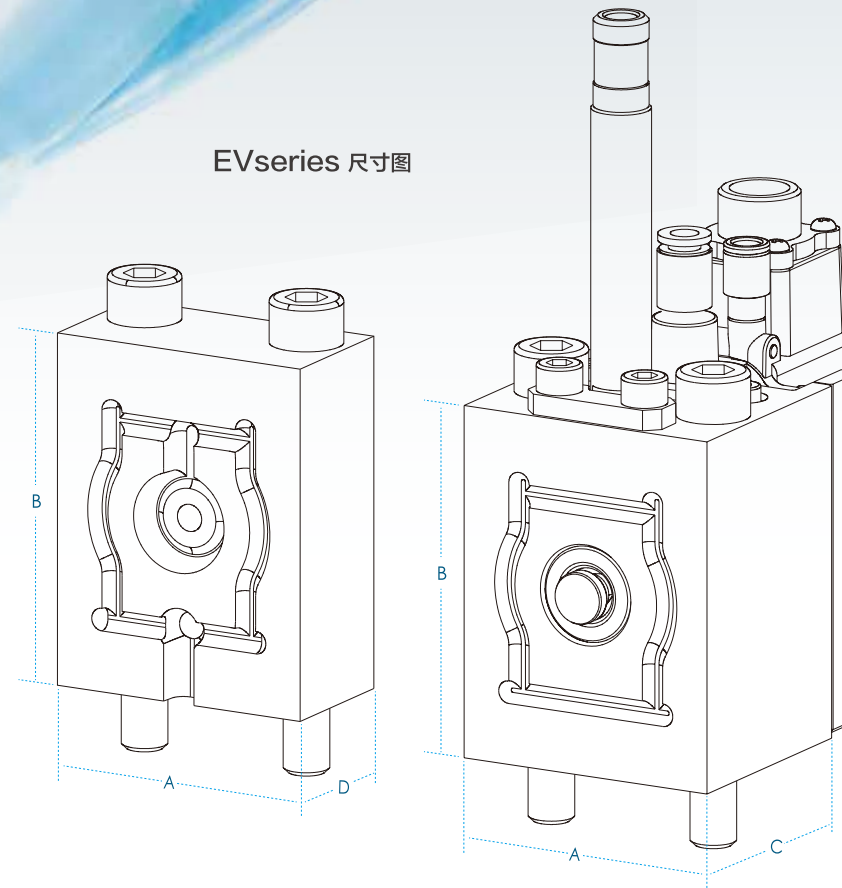
溶汤检测型真空阀

EV

EV系列真空阀具备世界第一的关闭动作速度。



EVseries 尺寸图



产品型号丰富

- EV系列真空阀可对应125~4200t 压铸机，种类丰富。

方便维护

- 搭载此系列真空阀无需分拆金属模具，机械部件全部集中于此阀固定侧，方便维护保养。该系列真空阀的主要消耗品仅为真空阀及阀套，更换方便，费用低廉。

体积轻便

- EV系列相对ZM系列外观设计更为紧凑

动作速度

EV020	0.004±0.0005 sec
EV037	0.004±0.0005 sec
EV060	0.004±0.0005 sec
EV086	0.005±0.0005 sec
EV114	0.005±0.0005 sec
EV151	0.005±0.0005 sec
EV191	0.006±0.0005 sec
EV291	0.006±0.0005 sec
EV371	0.006±0.0005 sec

EV真空阀设定表

Model	外形尺寸				适用冲头直径 (mm)	适用压铸机械 (ton)
	A	B	C	D		
EV020	50	67.5	67.5	30	Φ40~Φ50	~150
EV037	60	70	67.5	32.5	Φ55~Φ65	~350
EV060	80	100	70	35	Φ70~Φ85	~500
EV086	90	110	75	37.5	Φ85~Φ100	~650
EV114	100	120	77.5	40	Φ100~Φ120	~800
EV151	110	132.5	80	42.5	Φ110~Φ135	~1250
EV191	117.5	140	82.5	45	Φ125~Φ155	~2250
EV291	125	150	87.5	47.5	Φ155~Φ190	~3700
EV371	130	165	95	57.5	Φ175~Φ210	~4200

真空压铸用真空装置

DIEVS

DIEVS系列配备充实的控制系统，深受广大产品用户喜爱。

DIEVS80-CVC2
DIEVS120-CVC2

DIEVS200-CVC2
DIEVS300-CVC2



充实的控制系统

- 本装置接收压铸机侧输入信号之后，延迟时间及动作时间设定可精确至 0.1 秒，并可根据金属模具实际情况进行设定。（本真空装置可同时保存五份运行设定文件。）
- 本真空装置新旧压铸机均可适用。
- 本真空装置可随时检测真空阀以及真空波浪排气板是否发生异常并在异常发生时输出异常信号，铸造可在一个压铸循环周期内停止或立即停止。
- 本真空装置采用全数字化控制，对比传统模拟定时器及继电器控制装置、反应更加敏捷，信赖程度更高。

操作简便

- 本真空装置采用液晶显示屏，以最少按键实现多项控制。
- 各种动作设定简单明了。

清洁

- 80升真空装置采用真空发射器进行真空吸引，无废油排出对工作环境无污染。
- 120、200、300升真空装置采用油封机械真空泵，该泵备有排气过滤器，可吸收所排气体中的99.99%的油量。（排气过滤器）

外形设计紧凑

- 序列器的采用使得该产品与同等性能产品相比，外形设计更加小巧紧凑。
- 附有滑轮，可随时简单方便移动。
- 短时间可迅速启动系统。

方便维护

- 本装置的特别设计使得日常维护简单易行，可有效降低产品、成本。

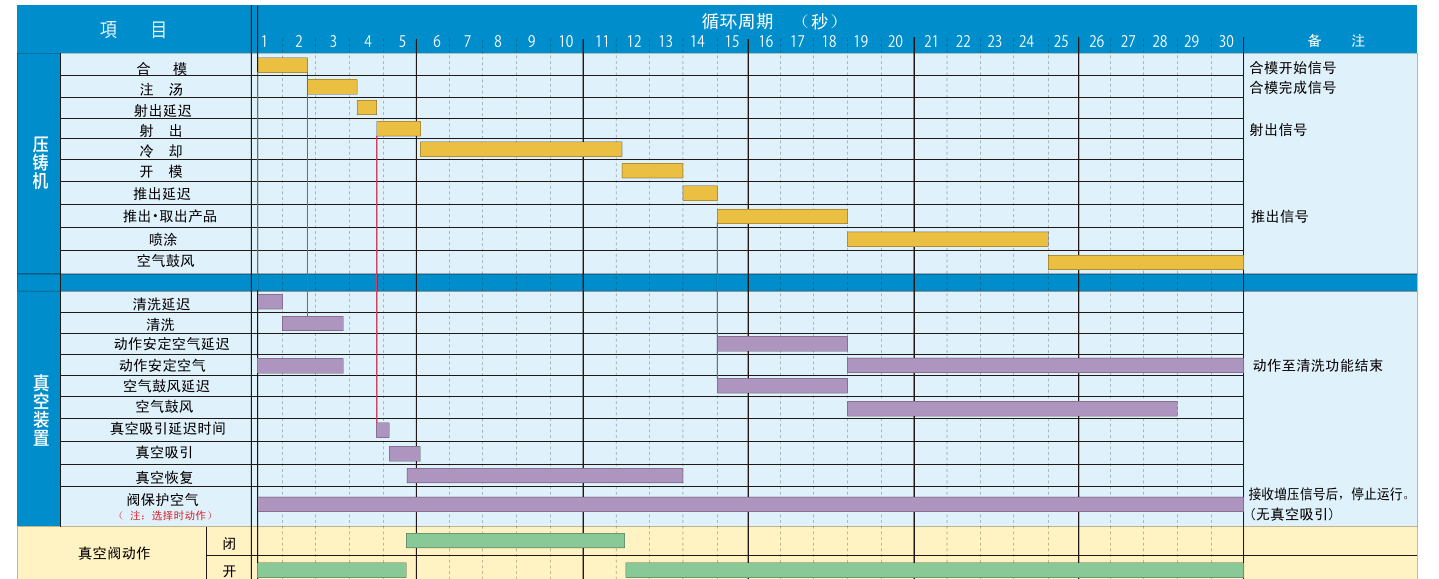
主要维护内容

共通	真空吸引路、过滤器更换
120升	真空泵机油更换
200升	过滤器相关部件更换
300升	排气过滤器更换
80升	真空发射器清洗、排气过滤器更换

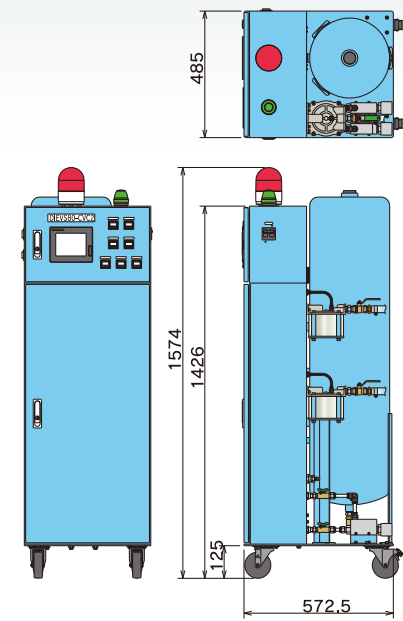
充分发挥ZM, CVV系列配套产品机能

- 配备两个完全独立真空吸引路，可连接两个ZM真空阀或两个CVV波浪排气板。
- 本装置备有空气鼓风机（逆洗），每一压铸循环周期均清洗真空阀以及检测真空阀是否发生堵塞，以保证真空吸引效果稳定发挥。
- 作为ZM（真空阀）专有配套机能，本装置备有阀保护空气（真空阀强制关闭）动作安定空气，以有效保证压铸铸造安定进行。
- 本装置备有清洗机能，有效减少关闭金属模具时卷入的不良气体。

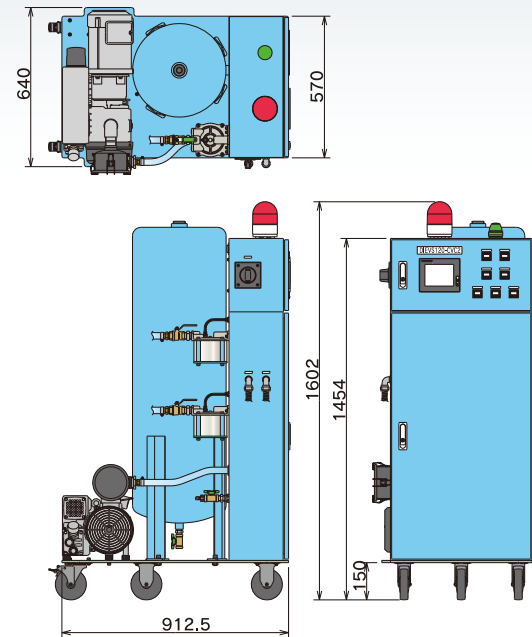
CVC2系列 动作示意图



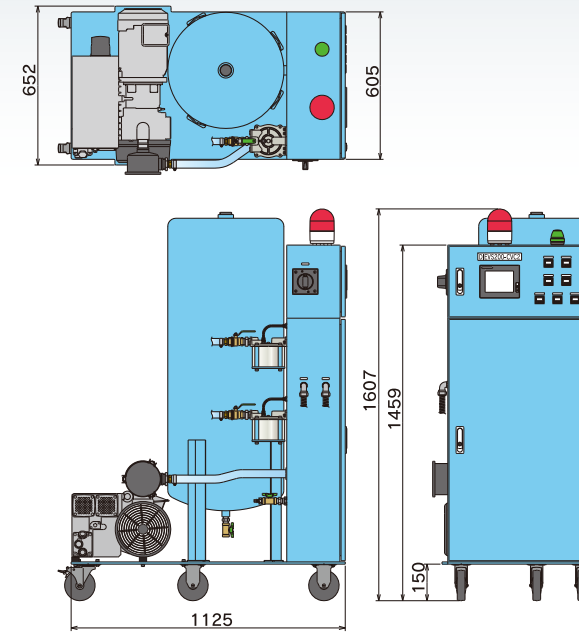
DIEVS80-CVC2



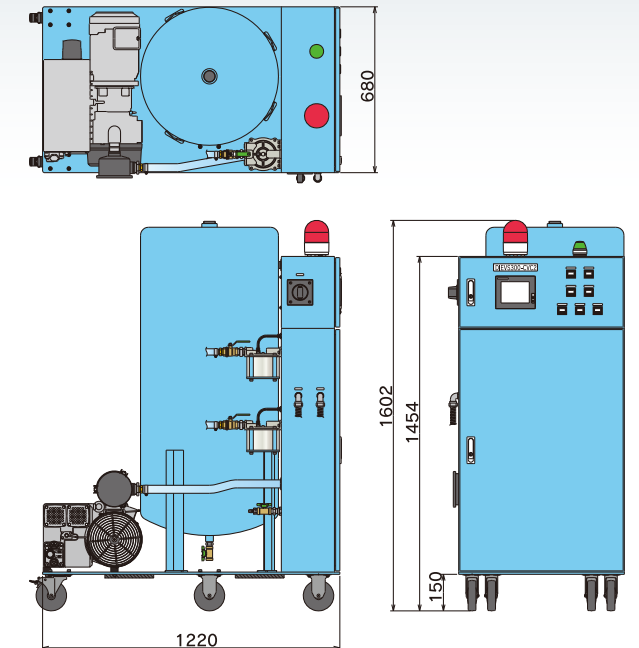
DIEVS120-CVC2



DIEVS200-CVC2



DIEVS300-CVC2



规格一览

型号		DIEVS80-CVC2	DIEVS120-CVC2
真空阀(最多可连接2个)		ZM020 ZM038 ZM056	ZM056 ZM079 ZM113
波浪排气板(最多可连接2个)		CVV60~CW120	
真空罐容量		80 ℓ	120 ℓ
真空发生部	真空发生方式	真空发生器	真空泵 BUSCH RA0040F
	最高真空度	-82kPa	-93kPa
	常用真空度	-74kPa ~ -75kPa	-89kPa ~ -90kPa
	空气消耗量	185(ℓ/min)	-
供给空气	空气压力	0.45MPa以上	0.4MPa以上
	供给能力	185(ℓ/min) 以上	100(ℓ/min) 以上
电源	电压	单相 AC100V ~ AC240V [50/60Hz]	三相 AC190V~AC208V 或 380V~415V [50Hz] 三相 AC200V 或 400V [60Hz] 三相 AC220V~AC230V 或 440V~460V [60Hz]
	输出	60W	1.6kW ~ 1.8kW
箱体尺寸	外形尺寸	W485×D572.5×H1574	W640×D912.5×H1602
	重量	约118kg	约201kg
连接部详细	真空阀用真空吸引软管	φ19 软管接头连接 (软管喉夹固定)	φ19 软管接头连接 或 φ25 软管接头连接 (软管喉夹固定)
	真空阀保护用导管	φ6 简易连接	
	真空阀安定空气用导管	φ6 简易连接	
	波浪排气板用真空吸引导管	φ12 简易连接 (连接口径 PT1/2)	φ12 简易连接 (连接口径 PT1/2) (根据客户需求, 可采用φ16简易连接)
	供给空气用软管	40PM (日东工器 连接口径 PT1/2)	

各型号通用规格

真空装置联动信号 (输入输出信号)	
输入	合模开始信号, 合模完成信号, 射出信号(射出位置信号), 推出信号(喷涂开始信号), 高速无增压信号 ※1
输出	装置异常信号或装置正常信号(可通过装置液晶触摸屏进行切换), 装置异常时警报
关联机能	合模信号(开始/完成): 模具清洗, 射出信号: 真空吸引, 推出信号: 真空阀洗净, 高速无增压信号: 试制时真空阀保护
信号种类	a 接点无电压信号
※1 高速无增压信号: 当压铸机进行无增压铸造时, 请保证输出此信号。	
装置异常输出	
异常检测内容	<input type="checkbox"/> 真空通路堵塞 <input type="checkbox"/> 真空度不足 <input type="checkbox"/> 真空恢复时间 <input type="checkbox"/> 阀保护空气压 <input type="checkbox"/> 真空罐压力 <input type="checkbox"/> 供给空气压不足

规格一览

型号		DIEVS200-CVC2	DIEVS300-CVC2
真空阀(最多可连接2个)		ZM079 ZM113 ZM154	ZM113 ZM154 ZM201
波浪排气板(最多可连接2个)		CVV60~CVV120	
真空罐容量		200 ℓ	300 ℓ
真空发生部	真空发生方式	真空泵 BUSCH RA0063F	
	最高真空度	-93kPa	
	常用真空度	-89kPa ~ -90kPa	
	空气消耗量	-	
供给空气	空气压力	0.4MPa以上	
	供给能力	100(ℓ/min) 以上	
电源	电压	三相 AC190V~AC208V 或 380V~415V [50Hz] 三相 AC200V 或 400V [60Hz] 三相 AC220V~AC230V 或 440V~460V [60Hz]	
	输出	2.1kW ~ 2.5kW	
箱体尺寸	外形尺寸	W652×D1125×H1607	W680×D1220×H1602
	重量	约250kg	约298kg
连接部详细	真空阀用真空吸引软管	φ19 软管接头连接 或 φ25 软管接头连接 (软管喉夹固定)	φ25 软管接头连接 (软管喉夹固定)
	真空阀保护用导管	φ6 简易连接	
	真空阀安定空气用导管	φ6 简易连接	
	波浪排气板用真空吸引导管	φ12 简易连接 (连接口径 PT1/2) (根据客户需求, 可采用φ16简易连接)	
	供给空气用软管	40PM (日东工器 连接口径 PT1/2)	

通用付属品

·电源线 ·信号线 ·压铸机侧连接器 ·真空吸引软管 或 导管 ·供给空气软管