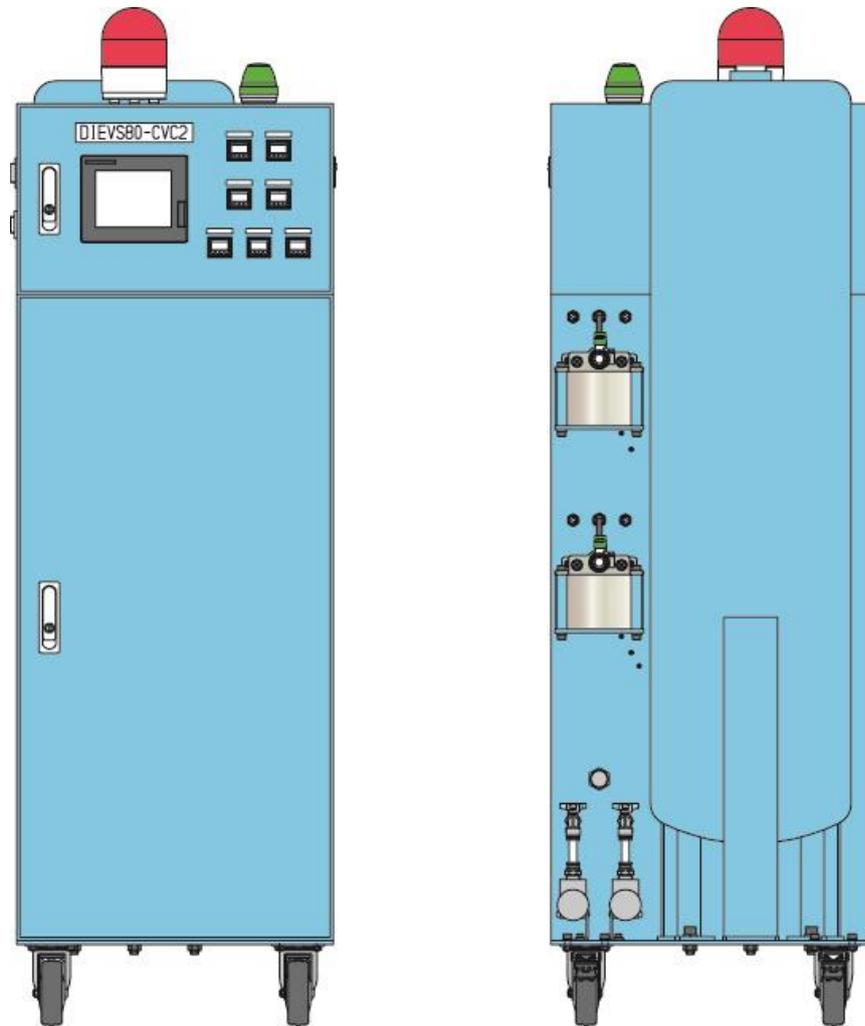


真空装置仕様書

DIEVS80-CVC2



D.I.E CORPORATION

株式会社ダイエンジニアリング

■ 上田営業技術部

〒386-2202 長野県上田市真田町本原 775-11

Tel:0268-72-8150 Fax:0268-72-8151

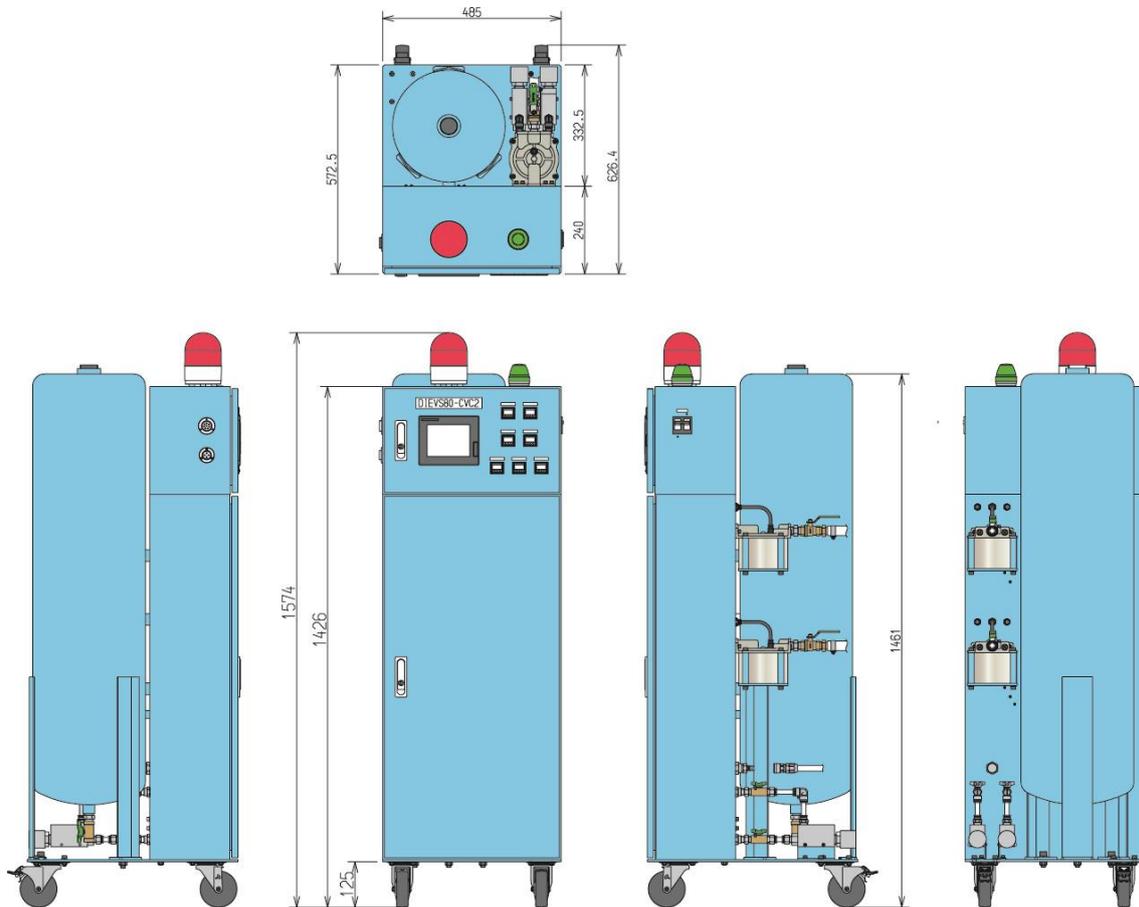
● E-Mail : die-eg@die-eg.com

● URL <http://www.die-eg.com/>

目次

1. 詳細仕様	2
2. ダイカストマシン接続	3

1. 詳細仕様



真空吸引方式	バルブ使用時	1個～2個 (ZM020, ZM038, ZM056 適合)
	チルベント使用時	1個～2個 (CVV60～CVV120 適合)
装置機能	○真空吸引 ○金型内クリーニング ○真空経路クリーニング ○異常検出(ブザー警報)	
真空発生部	方式	真空エジェクター
	最高真空度	-82kPa
	常用真空度	-74～75kPa
	消費エア一量	185 (ℓ/min)
供給エア	エア圧力	0.45MPa 以上
	供給能力	185 (ℓ/min) 以上
真空タンク	容量	80ℓ
電源	電圧	単相 AC100V～220V
	周波数	50Hz/60 Hz
	出力	60W
筐体	外形寸法	W485xD572.5xH1574 (パトライト含)
	重量	約 118 kg
異常検出	○真空経路詰まり ○真空未到達 ○真空復帰時間 ○真空タンク圧力異常 ○元圧異常	
付属品	○電源線 ○信号線 ○ダイカストマシン側配線コネクタ ○吸引ホースまたはチューブ	

2. ダイカストマシン接続

ダイカストマシン側接続： メタルコネクタ(8芯) / 端子台接続

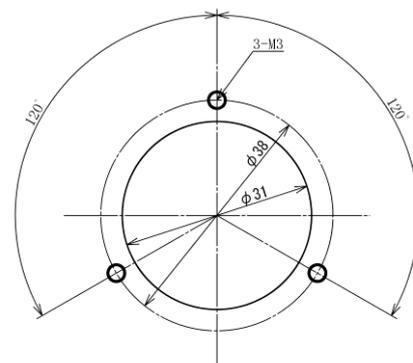
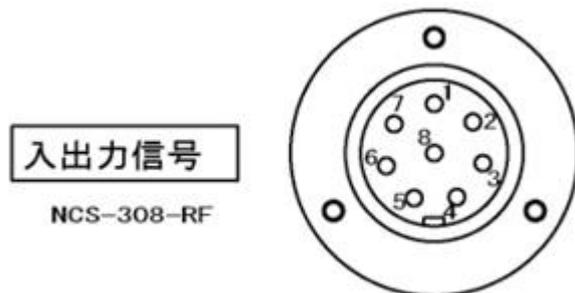
- 信号： (入力) ① 入力コモン
 ② 型締め完了信号
 ③ 射出スタート信号(射出ポジション信号)
 ④ 押出信号
 ⑤ 高速増圧無時信号
 ⑥ 型締め開始信号
- (出力) ⑦ 出力コモン
 ⑧ 出力信号

ダイカストマシン側配線工事はお客様にて行って頂きます。

ダイカストマシン側配線用メタルコネクタ(Y型端子付)は弊社にて提供します

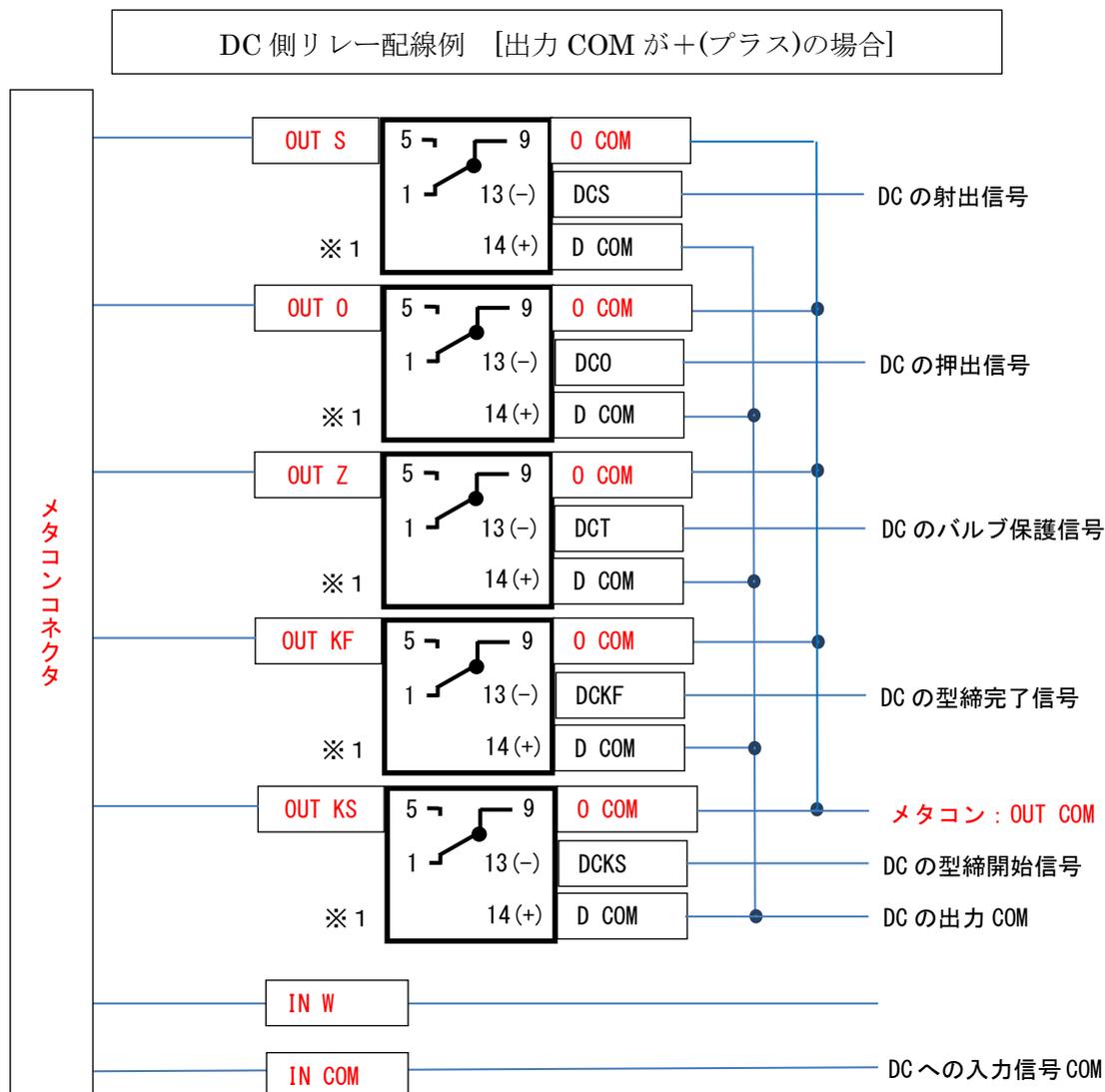
[メタルコネクタ詳細]

ピンNo.	入力・出力信号	マ-ケチ-ューブ	関連機能
1	OUT COM	OUT COM	—
2	射出スタートまたは真空スタート信号	OUT S	真空吸引 (コールドチャンバー)
3	押出前進限信号	OUT O	バルブブロー、安定エアー
4	増圧無時に継続して出力される信号	OUT Z	バルブ保護エアー
5	型締め完了信号	OUT KF	真空吸引(ホットチャンバー)/クリーニング終了
6	型締め開始信号	OUT KS	行程リセット、クリーニング開始
7	IN COM	IN COM	—
8	入力信号	IN W	真空装置異常出力/真空装置正常出力



取付用の下穴寸法

結線方法（ダイカストマシン制御 BOX 内でリレーを使用した例 1）



※1 リレーピン配置
OMRON MY2N 参照

以上