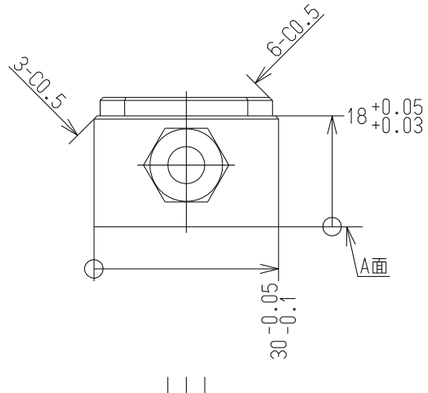
焼入前

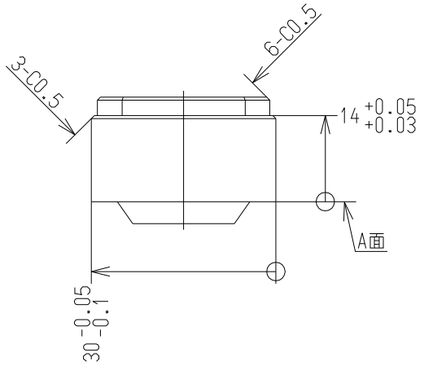
冷却( )	
冷却横( )	
締付穴( )	
コアピン( )	
KOピン( )	
熱電対穴( )	
モグリ( )	
ランナ，OF形状	
回り止め	
日付ビス	
WE	
加工もれ	

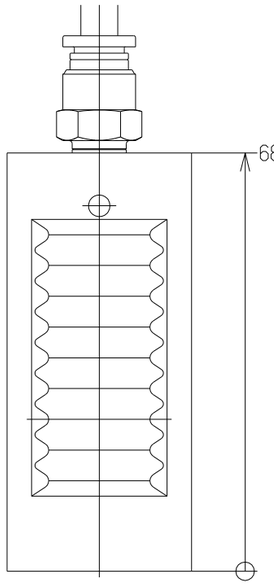
焼入後

PL高さ	
穴ピッチ	
ダイス厚，幅	
エアーベント厚	
ゲート厚	
レプロ１０，その他	
肉厚(±0.1)	
一般R，肉厚のR	
製品形状	
ミガキ(放電部)	
ランナゲート厚	
OFゲート厚	
KOピン跡 加工部凸( ) 黒皮部凹( )	
ボス径	
PL面高さ	

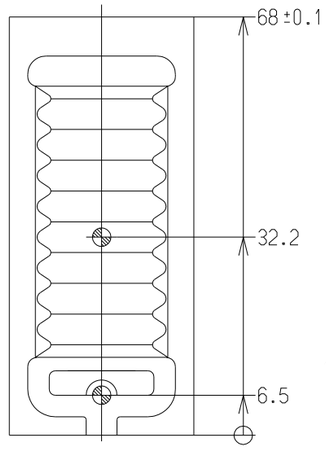
目標	実績
時間	時間
CAD	
CAM	
Fs	
MC	
NC	
EDM	
Fi	
P	
SM	
その他	



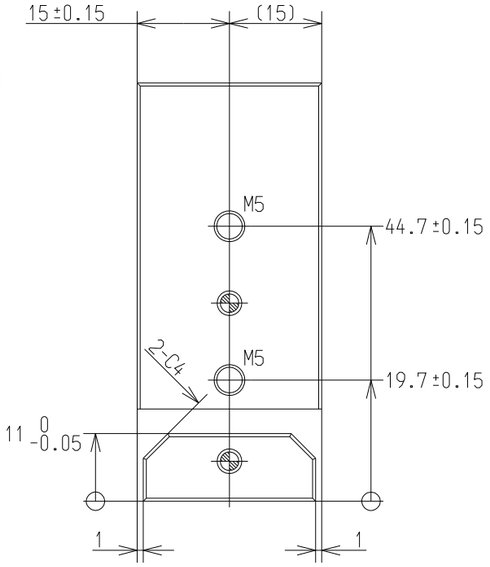




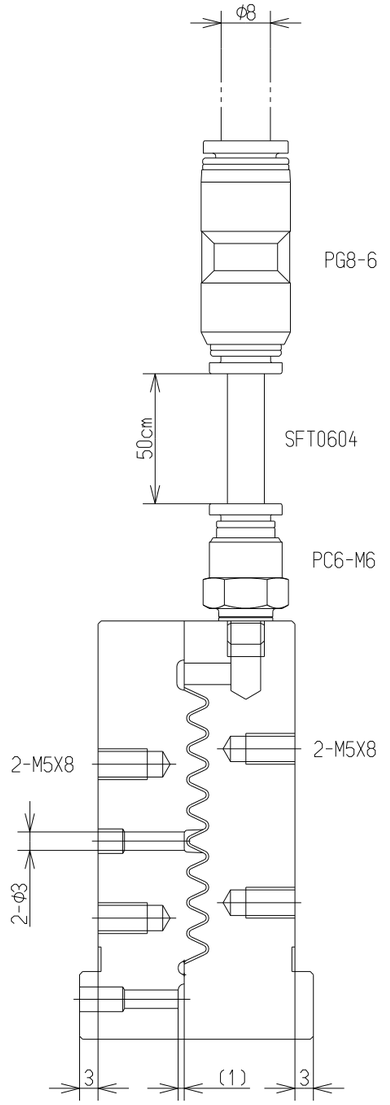
固定本体



可動本体



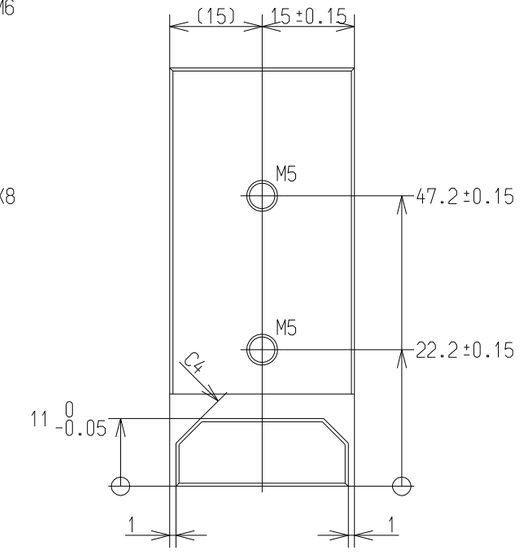
可動本体



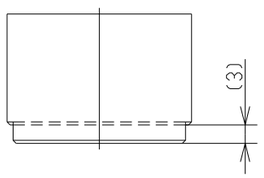
CVV30-DZ 仕様

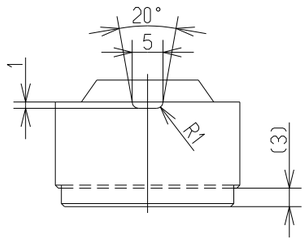
項目	ガス抜き断面積
ベント隙間	0.084mm2
PC6-M6	0.074cm2
ガス抜き溝	0.045cm2

(注記)
A面は中子PL面より凸0.01~0.02のこと。



固定本体





F	5			
Fs	4			
EDM	3			
LA	2			
CUS	1			
OP	NO.	MODIFICATION	DATE	NAME
PC				
CAM				
CAD				
PIC 60				

株式会社ダイエンジニアリング

型式 MODEL	CVV30-DZ	図面名 NAME	取付関係図
部番 PART No.	03DZ-T1-0	材質 MAT	熱処理:
尺度 SCAL	1:1	個数 QUA	
日付 DATE	26/10/26	承認	作成者

収縮 CONT

A3CVV30-DZ-60