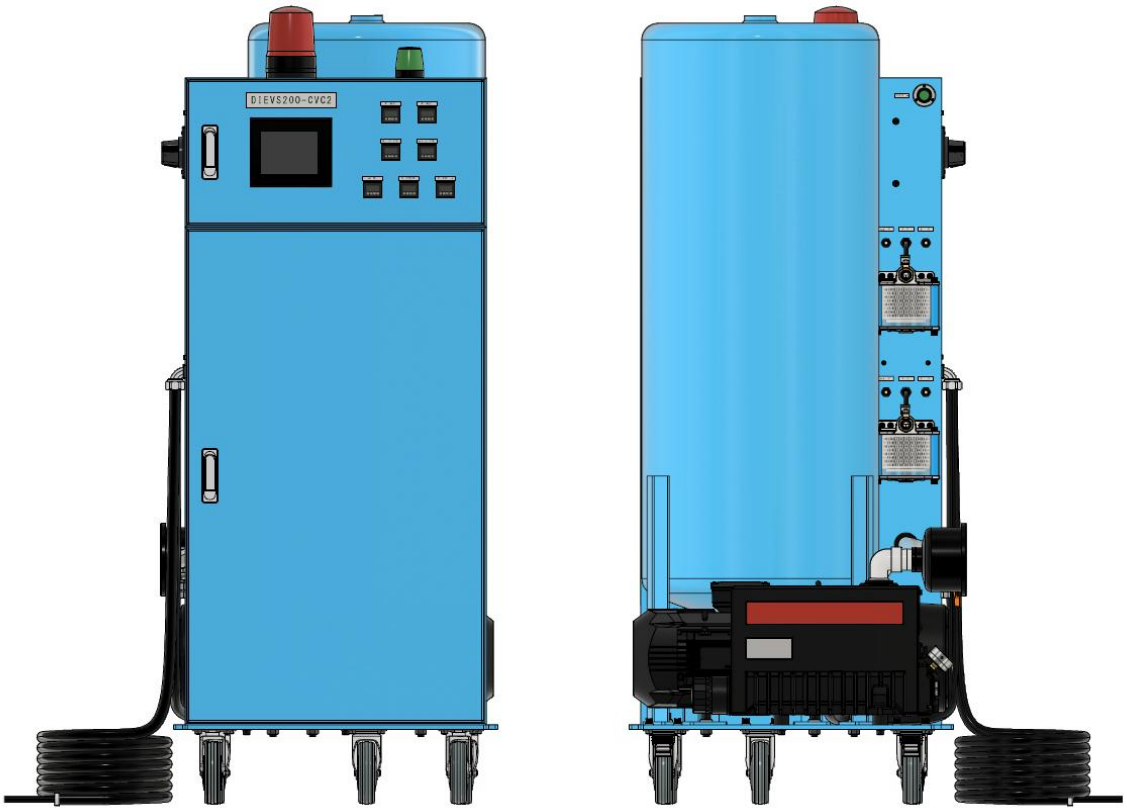
真空装置仕様書

DIEVS200-CVC2



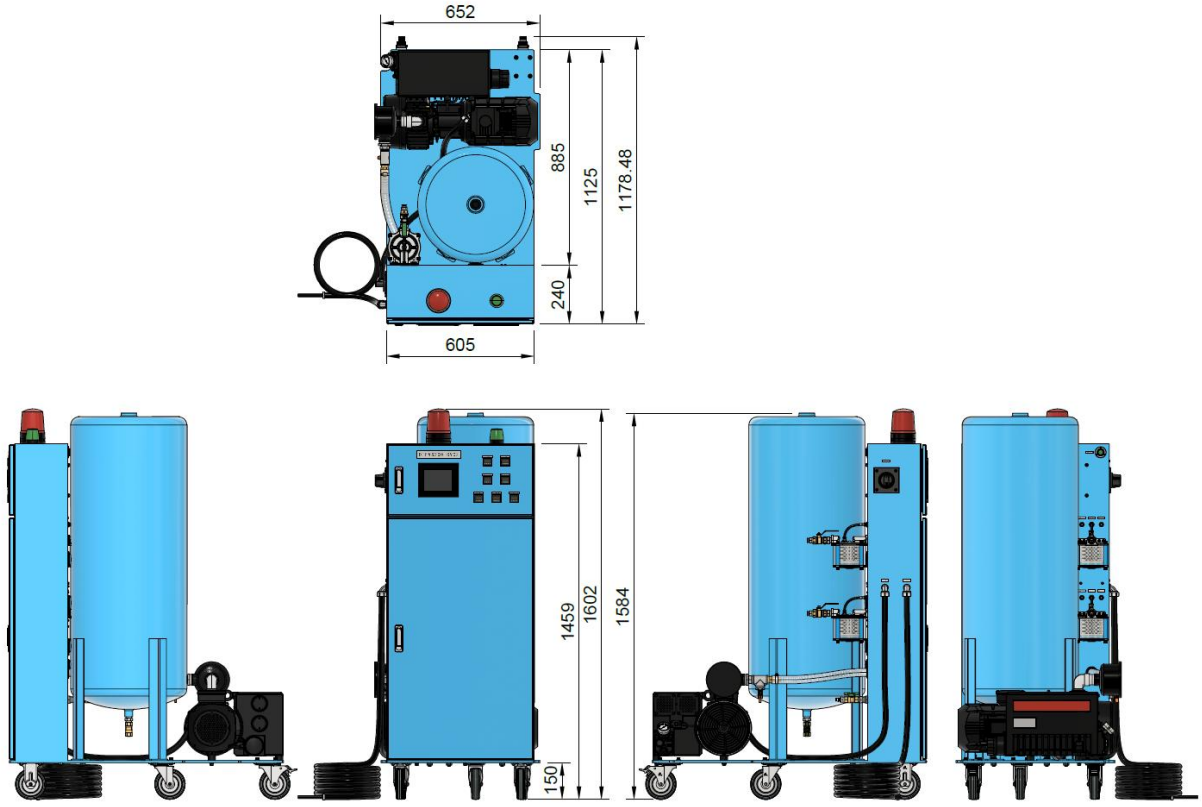
D.I.E CORPORATION
株式会社ダイエンジニアリング

〒386-2202　長野県上田市真田町本原 775-11
Tel:0268-72-8150　Fax:0268-72-8151
●E-Mail：die-eg@die-eg.com
●URL http://www.die-eg.com/

目次

１．詳細仕様 1
２．ダイカストマシン接続 2

1．詳細仕様



真空吸引方式	バルブ使用時	1 個(ZM079, ZM113 適合)
	チルベント使用時	1 個～2 個(CVV60～CVV120 適合)
装置機能	○真空吸引　○金型内クリーニング　○真空経路クリーニング　○異常検出(ブザー警報)	
真空発生部	方式	真空ポンプ BUSCH RA-0063F(IE3)
	最高真空度	-93kPa
	常用真空度	-89～90kPa
	消費エアー量	-
供給エアー	エアー圧力	0.5MPa 以上
	供給能力	150(L/min)以上
真空タンク	容量	200L
電源	電圧・周波数	三相 190-200/380-400(50Hz) 208-230/440-460(60Hz) 200/400(60Hz)
	出力	2.0kW/2.4kW
筐体	外形寸法	W652×D1125×H1602(パトライト含)
	重量	約 241 kg
異常検出	○真空経路詰まり　○設定真空度未到達　○真空復帰時間　○真空タンク圧力異常 ○エアー元圧　○バルブ保護エアー圧　○安定エアー圧　○ポンプ停止異常	
付属品	○電源線　○信号線　○ダイカストマシン側信号用コネクタ　○吸引ホースまたはチューブ ○エアーホース	

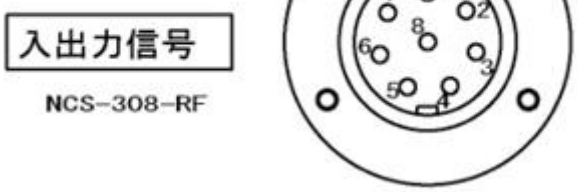
２．ダイカストマシン接続

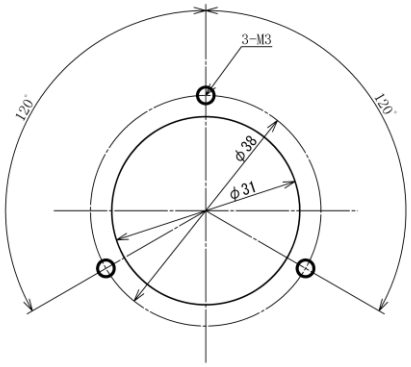
ダイカストマシン側接続：		メタルコネクタ(8 芯)　または　端子台接続
信号	(入力)	① 入力コモン ② 射出スタート信号(射出ポジション信号) ③ 押出信号 ④ 高速増圧無時信号 ⑤ 型締完了信号 ⑥ 型締開始信号
	(出力)	⑦ 出力コモン ⑧ 出力信号

ダイカストマシン側の配線工事はお客様にて行って頂きます。
ダイカストマシン側配線用メタルコネクタ(Y 型端子付)は装置に同梱します

[メタルコネクタ詳細]

ピンNo.	入力・出力信号	ﾏｰｸﾁｭｰﾌﾞ	関連機能
1	OUT COM	OUT COM	ー
2	射出スタートまたは真空スタート信号	OUT S	真空吸引
3	押出前進限信号	OUT O	バルブブロー、安定エアー
4	増圧無時に継続して出力される信号	OUT Z	バルブ保護エアー
5	型締完了信号	OUT KF	クリーニング終了
6	型締開始信号	OUT KS	行程リセット、クリーニング開始
7	IN COM	IN COM	ー
8	入力信号	IN W	真空装置異常出力/真空装置正常出力

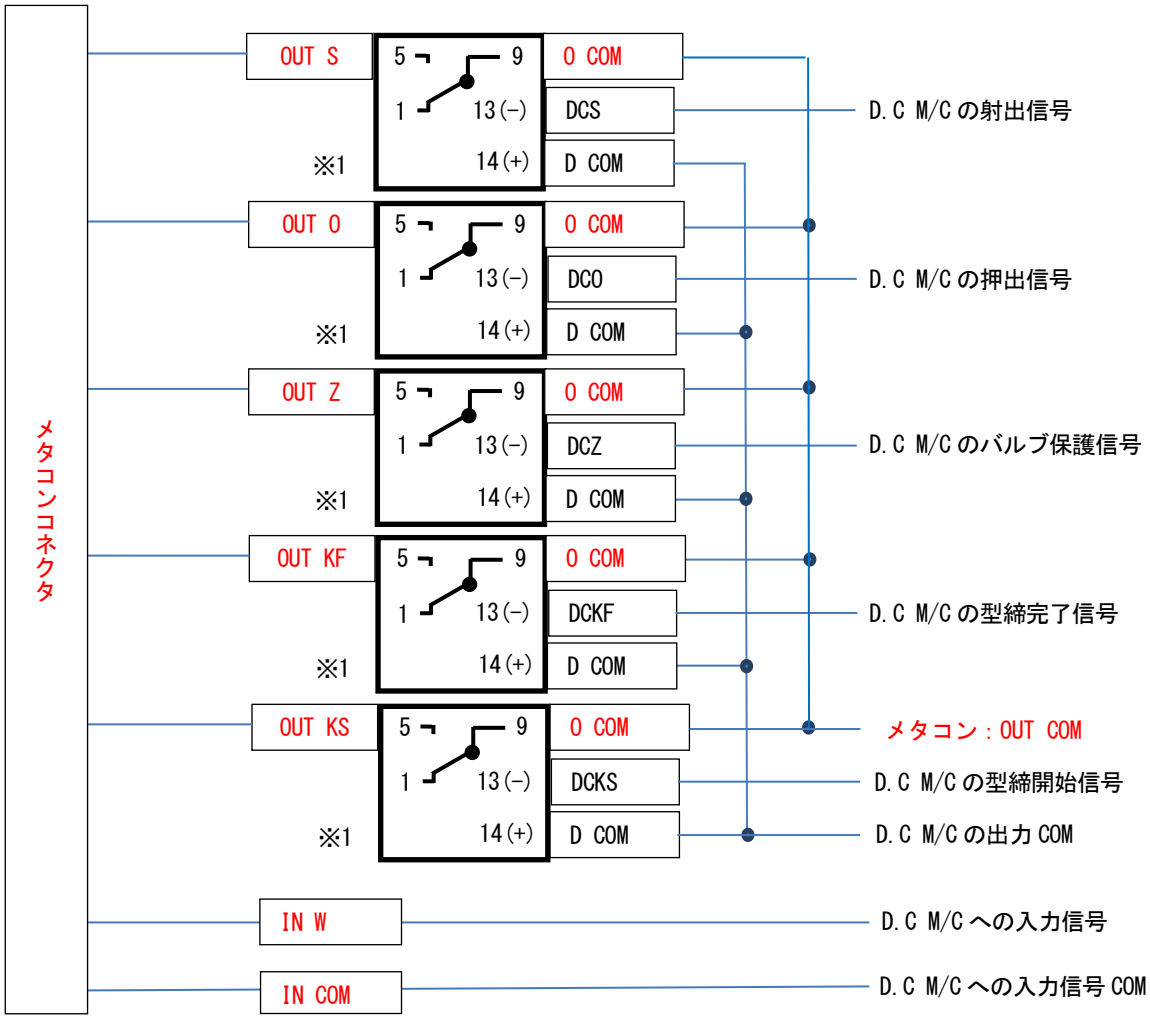




取付け加工寸法

結線方法(ダイカストマシン制御 BOX 内でリレーを使用した例 1)

D.C M/C 側リレー配線例　[出力 COM が＋(プラス)の場合]



※1　リレーピン配置
OMRON　MY2N 参照

以上